

# NKGGH 型手动油脂润滑泵

## 说明书



**广东河谷流体科技有限公司**  
**Guangdong Herg Fluid Technology Co.,Ltd**

## 目录

一	简介.....	3
二	油泵的外形、规格及技术参数.....	3
三	工作原理.....	4
四	安装及调试.....	4
五	油泵的故障及排除 .....	5

## 一 简介

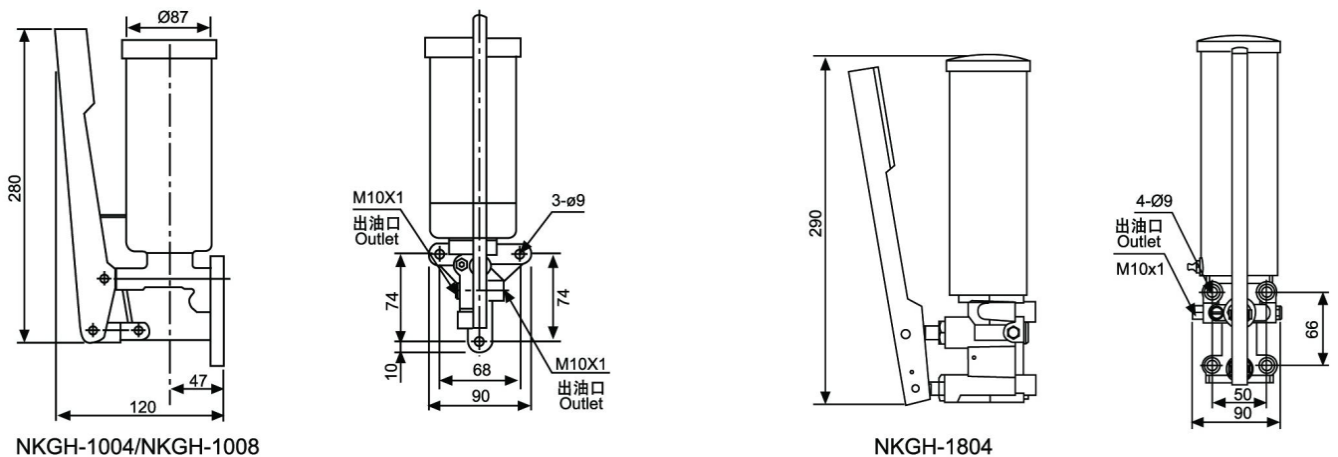
NKGH 型手动油脂润滑泵，是一种将手动的机械能转换为液体压力能的一种小型液压油脂润滑泵。

NKGH 型手动油脂润滑泵可与抵抗式分配器组成抵抗式（又称单线阻尼式或节流式）油脂润滑系统，或与 U 型递进式分配器、SD 系列递进式分配器组成递进式油脂润滑系统。该泵有两个出油口（一个出油口出厂时已封堵），用户可根据实际安装要求。自行拆装出油口堵头，选用左侧或右侧出油口，也可以同时使用两个出油口，但该泵用于递进式系统时，只能使用一个出油口。

该泵适用于中、小型机械设备，如工程机械、纺织、印刷、机床等机械。

## 二 油泵的规格及技术参数

### 1、外形及安装尺寸



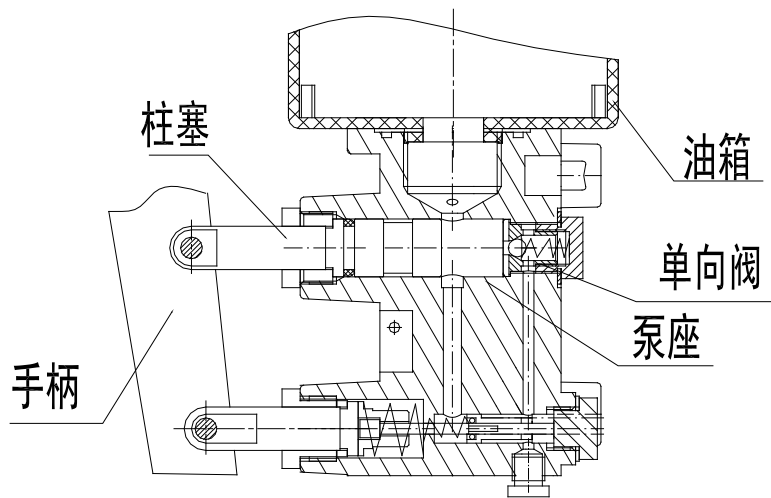
### 2、泵的规格及技术参数

型号	吐出量 (cc/st)	工作压力	油箱容积 (L)	吐出口数	使用油粘度	出油口 规格
NKGH-1004	1.2	10MPa	0.4	左右各一	NLGI000#~0#	M10X1
NKGH-1008	1.2		0.8	左右各一		
NKGH-1804	1.8		0.4	左右各一		
NKGH-1808	1.8		0.8	左右各一		

### 三 工作原理

NKGH 型手动油脂润滑泵主要有油箱、泵座、柱塞、单向阀等部分组成。

其原理为是，扳动手柄，通过扳动手柄带动柱塞作往复运动。当柱塞处于向右端极限右行时，油脂通过单向阀被压入主油管；行程结束，柱塞向左端极限左行时，泵座又重新被油箱中的油脂所充满。这样不断的扳动手柄作往复运动，就能把油脂源源不断的压送到分配器组了。



### 四 安装及调试

#### 1. 安装

1.1 NKGH 型手动油脂润滑泵应安装在通风、透光的室内，露天安装使用必需加设防护罩，同时必需保证手柄能够自由摆动，左右注润滑有足够的空间方便向贮油器加注润滑油。

1.2 NKGH 型手动油脂润滑泵必须直立安装，并用四只螺栓紧固。

1.3 泵与主油管与系统中的配管连接要紧密，不得有渗漏现象，不允许使用麻丝和铅油等辅助材料

#### 2 调试

2.1 加润滑脂：必须从加油过滤装置中用专用的加油泵注入，严禁揭盖加油，防

止油中有脏物或空气混合，致使泵不能正常工作。加入润滑脂的粘度为NLGI000#~0#。使用补给设备给油泵补充油脂时，请将设备输出压力调至1.0~2.0MPa。

2.2 当手柄来回扳动，这时润滑脂将被压入主油管中，系统中的分配器全部工作后（检知容积式分配器指示棒全部伸出），压力上升至约 4.0MPa，应停止供油，同时要及时换向，以便消除管路中油压力。

### 3.使用及注意事项

#### 1. 使用

1.1 润滑脂必须从加油口用专用加油泵向贮油器中加入，并观察油位指示杆的刻度线，即可知道加满与否。

1.2 连接供油管，采用 2-M10X1 的管接头与系统中管路连接。

1.3 应保持润滑泵的清洁，防止酸、碱等物的腐蚀。

#### 2. 注意事项

2.1 使用清洁的润滑油脂。

2.2 柱塞泵的活塞与泵体内孔的配合间隙极小，必须严格控制脏物进入，以免影响正常工作。

2.3 贮油筒内油位下降至下位时应及时加注，不得再扳动手柄以便空气进入管路影响润滑效果。

### 五、故障原因及排除

润滑泵使用不当时，会出现压力不上升或压力急剧上升的现象。

1. 压力不上升，主要是由于泵内含有空气或泵内单向阀失灵，以及配管连接处有泄漏所造成，查明原因后消除，即可恢复正常。

2. 压力急剧上升，主要是由于管道堵塞或分配器动作不良以及卸压阀失灵造成，查明原因后排除之，即可正常工作。

# 用户意见征求表

用户 名称		联系 地址		产品 型号	
供货 单位		制造 编号		购买 日期	
用 户 意 见	<p>您在使用本公司“河谷”(HERG)牌产品的过程中存在那些问题，性能如何，有何改进意见及要求，请列举出来：</p>				
说 明	<p>本意见表请寄：广东河谷流体科技股份有限公司客户服务部            地址：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区            罗格围工业园禅秀路            电话（0757） 82011888            传真：（0757） 82817096            邮编： 528000</p>				

# 广东河谷流体科技股份有限公司

总公司：广东省佛山市禅城区国家高新技术产业开发区罗格围工业园禅秀路(季华大桥西 500 米、一环西季华出口东 300 米处)

电话：0757-(总机)820 11888

传真：828 17096

邮编：528000

E-mail: [hergl@126.com](mailto:hergl@126.com)

<http://www.herg.com.cn>

北京直销联络处：18029268601

上海直销联络处：18029268610

重庆直销联络处：18029268603

南京直销联络处：18029268601

成都直销联络处：18029268603

西安直销联络处：18029268621

昆明直销联络处：18029268603

浙江直销联络处：18029268633

长沙直销联络处：18029268613

东莞直销联络处：13392235329